

Baumann Maschinenbau Solms

Guter Schnitt – wann lohnen sich automatisierte Schneidlösungen wirklich?

Seit die Firma Baumann Maschinenbau Solms das automatische Schütteln realisiert hat, sind in der Automatisierung von Schneidlösungen alle Bausteine vorhanden, um eine optimale Produktion zu gestalten.

Auch zu viel Automatisierung kann teuer werden

Die Anforderung besteht darin, die richtige Lösung zu finden – optimal abgestimmt auf die beste-

prozess unterstützend mit und steht mit Kalkulationen und Vergleichsrechnungen zur Verfügung. Das Maß aller Dinge sind dabei die in der Vergangenheit produzierten Aufträge ebenso wie diejenigen, die man für die Zukunft anstrebt. Wird diese Beurteilung nicht sauber vorgenommen, besteht die Gefahr, zu wenig oder zu viel zu automatisieren. Beide Wege sind falsch und können für den Betrieb letztendlich kostspielig sein.

Stapelheber, Schüttelautomat, Schnellschneider und Ablader.

Wann lohnt sich weiterführende Automatisierung?

Hat der Kunde mindestens zwei Schneideanlagen im Einsatz und/oder produziert mehrschichtig, sollte man generell überlegen, mit welchen Maßnahmen die Produktionskosten gesenkt werden können.

Spätestens jetzt werden die wichtigen Faktoren beurteilt, wie z.B. die durchschnittlichen Auflagen, Anzahl Schnitte/Lage, Formate und die Grammaturen.

Die höchste Produktivitätssteigerung besteht darin, nur mit einem Bediener pro Schneideanlage die Produktion zu gestalten, was nur mit intelligenten Lösungen sinnvoll realisiert werden kann, um den unterschiedlichen Aufträgen gerecht zu werden.

Dazu ist es oft unerlässlich, die Schneideanlage mit einer Hintertischbeschickung auszustatten, die eine spürbare Kosteneinsparung bringt – bis zu 50 Prozent. Oft ist es nur mit diesem Baustein möglich, über vorgepufferte Lagen die Ein-Bediener-Lösung zu realisieren.

Herstellungskosten senken

Bei hohem Schneidvolumen reicht dies oft nicht aus. Es gibt zwei weitere Bausteine, die zur



Mit der automatischen Schüttelanlage BASA sind in der Automatisierung von Schneidlösungen alle Bausteine für eine optimale Produktion vorhanden.

hende Auftragsstruktur. Nur der Kunde, der seine Struktur kennt, kann eine Beurteilung vornehmen und die richtigen Schlüsse ziehen. Der verantwortungsvolle Berater wirkt in diesem Entscheidungs-

In Westeuropa – insbesondere im Hochlohnland Deutschland – sollte für durchschnittliche Schneidvolumen eine komplette Schneideanlage die Basis sein, das heißt ausgestattet mit

Senkung der Herstellungskosten eingesetzt werden können.

► Das automatische Schneiden, für hohe Schneidevolumen und mittlere bis hohe Auflagen sowie einer vorwiegenden Schnittanordnung im Randbereich verbunden mit einem Trennschnitt.

► Das automatische Schütteln, für hohe Schneidevolumen und mittlere bis hohe Auflagen, unab-

Hohe Schneidevolumen bedeuten auch, dass diese vielen Druckbogen auch geschüttelt werden müssen. Mit dieser Automatisierung kann man in Leistungsbereichen vorstoßen, bei denen das Schütteln zur Engstelle wird, wenn dieser Prozess nicht automatisiert ist.

Vereinfacht dargestellt ist die Leistung beim automatischen

Leistungspotenzial im Schneidprozess:

Ausstattung	Leistungsvolumen (Bogen/h)
Manuelle Schneidanlage	12.000 bis 18.000
Schneidanlage mit automatischem Schneiden	25.000 bis 30.000
Schneidanlage mit automatischem Schütteln	35.000 bis 40.000

hängig von der Anzahl der Schnitte. Die Leistung wird somit planbar.

Schütteln zwischen 30 und 40 Prozent höher als beim automatischen Schneiden.

Verschiedene Leistungswerte

Nimmt man einen identischen Auftrag und setzt diesen in Relation zu den unterschiedlichen Möglichkeiten, ergeben sich die aus der nebenstehenden Tabelle ersichtlichen Leistungswerte (bei einem Bediener).

Automatisches Schneiden und Schütteln in einer Schneideanlage integriert, kann im Großformat durchaus sinnvoll sein – im Format 3b eher selten.

Die Angaben in der Tabelle zeigen deutlich die Leistungsunterschiede der verschiedenen Automatisierungsgrade – eine vernünftige und solide Kostenrechnung entscheidet schließlich über die jeweils sinnvolle Option.

Baumann Maschinenbau Solms
Tel. 0 64 42/92 83-0

Anzeige Mehring